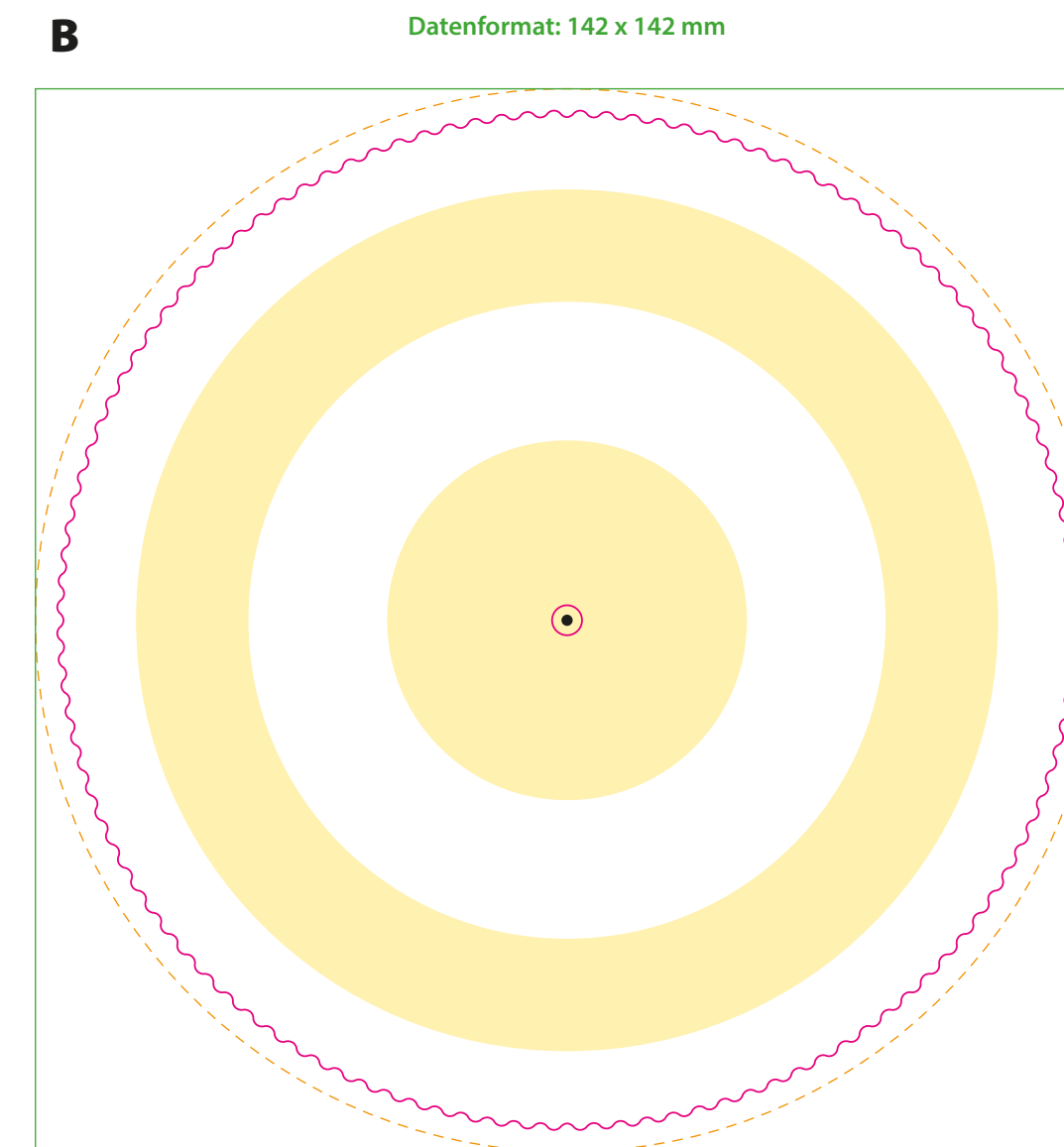
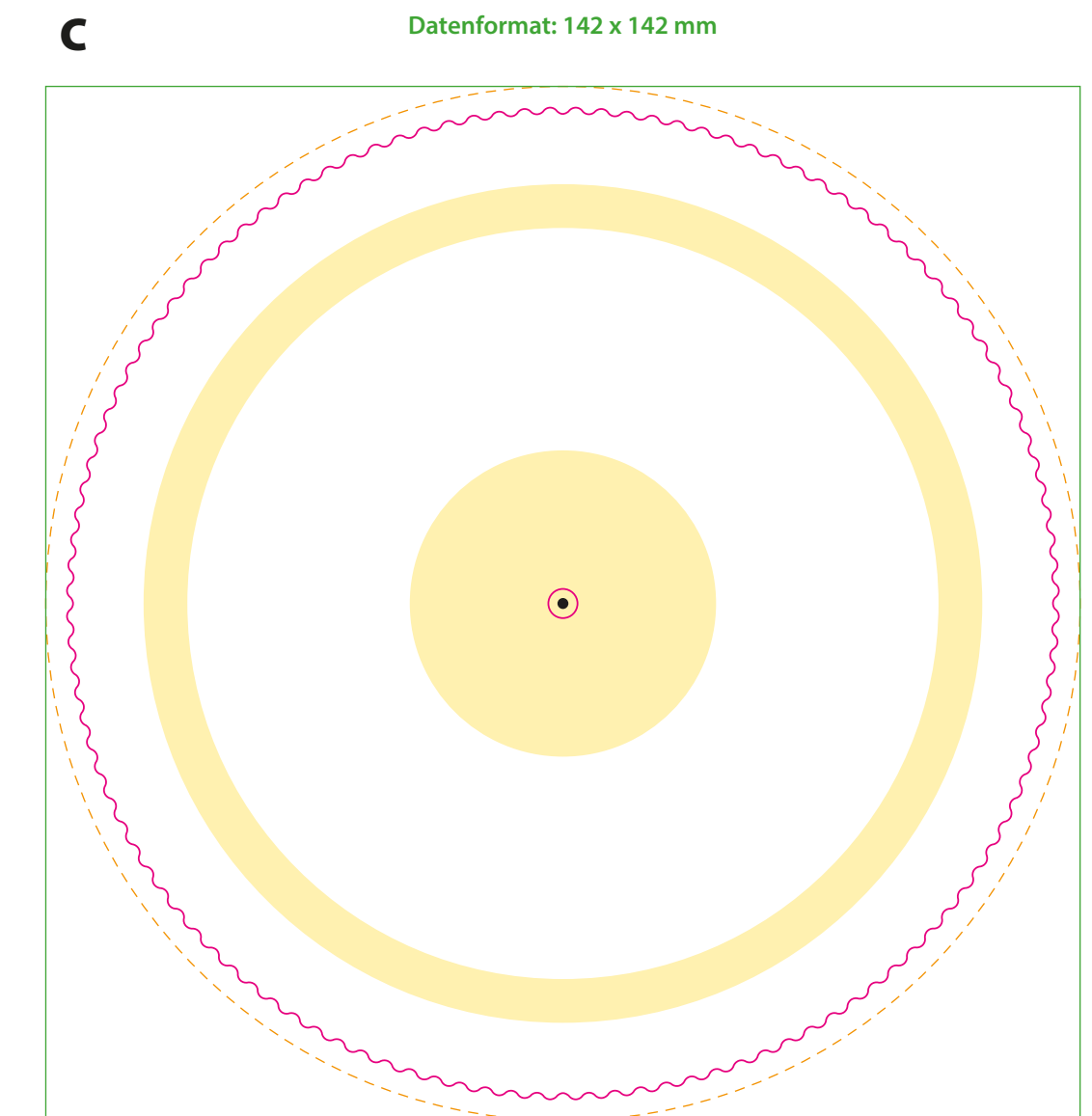


Endformat offen: 432 x 210 mm



Endformat: 136 mm Ø



Endformat: 136 mm Ø



A: Hülle
B: Rad Vorderseite
C: Rad Rückseite

Beschnittzugabe: 3 mm

Sicherheitsabstand: 3 mm
Sicherheitsabstand Öse: 7 mm
Bei der Stanzkontur der Öse ist ein Abstand von 7 mm erforderlich!
Die Öse selbst hat einen Durchmesser von 7mm.

Schriften bitte direkt mit einbetten oder ggf. in Pfade umwandeln.

Stanzkontur ausblenden, Kontrollpunkte sichtbar lassen!

Dokumentseiten in chronologischer Reihenfolge anordnen, beginnend mit Dokumentseite 1= Deckseite

HINWEISE

① Elemente müssen 1:1 in Originalgröße verwendet werden

① **Erklärung - Linien:**
— Stanzlinien Rot - durchgehende Linie
— Rilllinien Blau - durchgehende Linie
- - - Perforationslinien Grün - gestrichelte Linie

① **Kontrollpunkt**
Da die Stanzform beim Druck ausgeblendet wird, muss der Mittelpunkt der Öse mit einem „Kontrollpunkt“ versehen sein. Dieser muss im Layout enthalten bleiben.

① **Datenformat:** □
Format / Größe der Dokumentseite

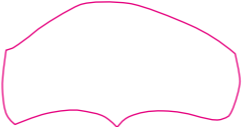
Endformat: □
Format / Größe des fertigen Produkts
Hintergrundelemente (Farben / Bilder / Grafiken / Texte) müssen über den Rand des Endformats hinaus angelegt werden, um Blitzer (weiße Schneidkanten) zu vermeiden.

Beschnittzugabe: □
Bereich des Produkts, der bei der Weiterverarbeitung entfällt

Nicht sichtbar (Verdeckter oder ausgestanzter Bereich): □
Hier keine wichtigen Informationen platzieren! Jedoch müssen Hintergrundelemente 3 mm über diesen Bereich hinausgehen um Blitzer zu vermeiden.

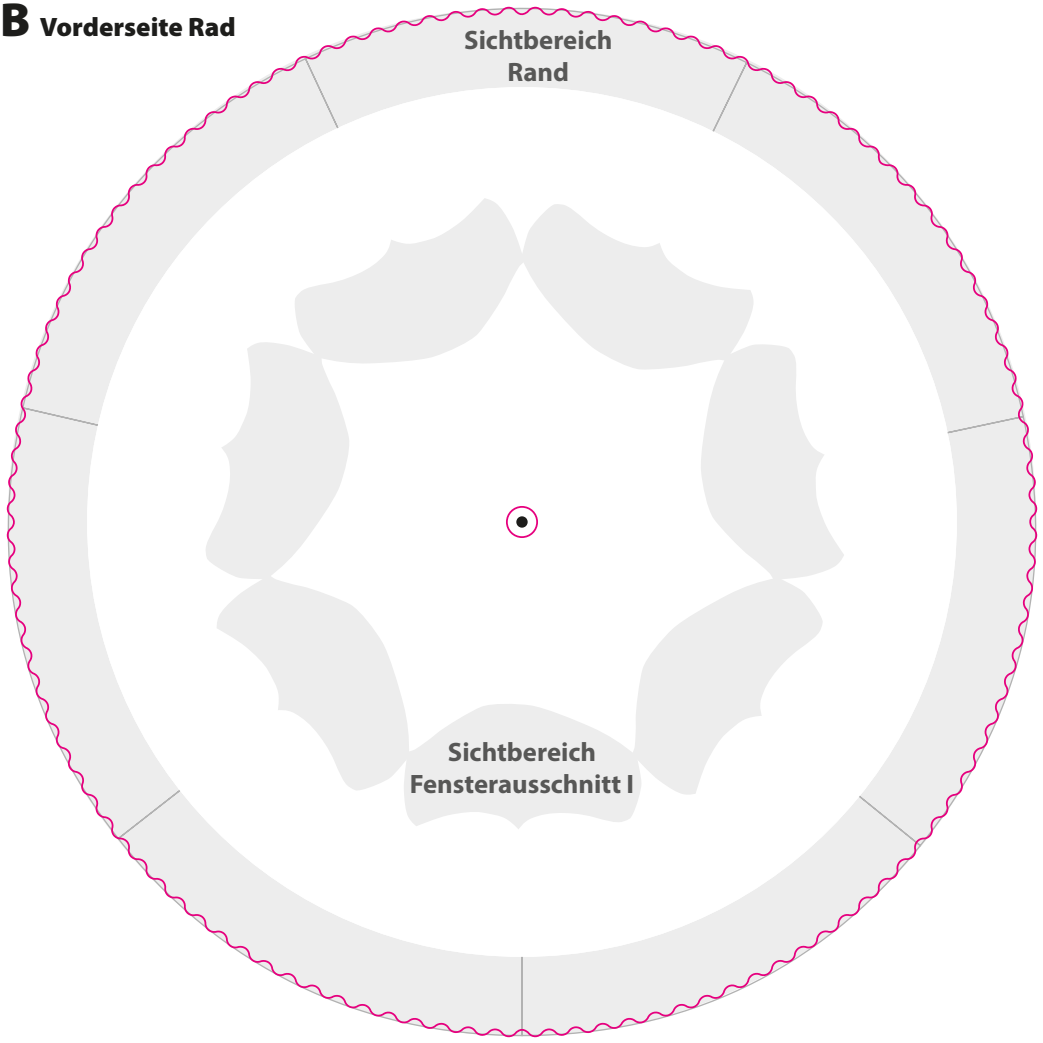
Klebefläche: □
Dieser Bereich muss im Layout ausgespart werden

Sicherheitsabstand zur Stanzkontur: □
Abstand der wichtigen Inhalte (Texte / Informationen) zur Stanzkontur



A Hülle

B Vorderseite Rad



**Sichtbereich
Rand**

**Sichtbereich
Fensterausschnitt I**

C Rückseite Rad

